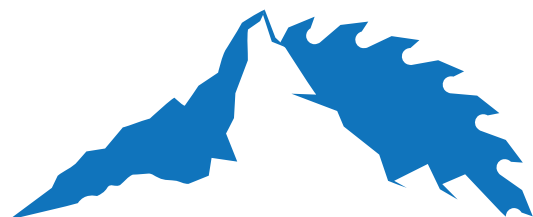


EBW-V

Mit gemeinsamen Zielen hoch hinaus

Die Wirtschaftlichkeit in modernen Schärf- und Sägebetrieben entscheidet sich nicht zuletzt beim Schärfen der Werkzeuge. In den heutigen Sägewerken, Sägeservice- und Sägeproduktionsbetrieben werden höchste Anforderungen an die Blattbehandlung gestellt.

Durch die hohe Ausprägung an Flexibilität ist das Team stets in der Lage sich mit Bedürfnissen auseinander zu setzen. Kundenfokussierung wird nicht nur geschrieben; es wird täglich gelebt. Mit dem Slogan „together on top“ will ISELI mit seinen Kunden gemeinsame Ziele realisieren.



In der Systemtechnik überzeugen die Produkte durch maximalen Bedienkomfort und höchsten Funktionalitäten. Auf kundenspezifische Anpassungen wird in Hohem Masse eingegangen. ISELI setzt konsequent auf neuste Technologien und langlebige Komponenten – selbstverständlich sollen die Wartungs- und Instandhaltungskosten für die Kunden so gering wie möglich gehalten werden. Qualität, die sich auszahlt!

Für einen reibungslosen Betriebsablauf bieten wir Ihnen eine zuverlässige Lieferung und Bereitstellung von Original-Ersatzteilen made by ISELI. Wir bewirtschaften 95% der Ersatzteile ab Lager.

Präzision, Wirtschaftlichkeit und Innovation

ISELI gehört zu den führenden Anbietern bei der Bearbeitung von Band-, Gatter- und Kreissägen. Das ISELI Team am Standort Schötz produziert alle Maschinen in der Schweiz und setzt aus diesem Grunde auf hohes technisches Know-how mit einer Branchenerfahrung seit über 70 Jahren.



Technologien für Bandsägen

Die grösste Auswahl für die Bearbeitung von Bandsägen weltweit. Von automatischen bis hin zu 6-Achsen betriebenen Maschinen lässt ISELI keine Kundenwünsche offen.



Technologien für Kreissägen

Mit der weltweit ersten vollautomatischen Kreissägeschärfmaschine, welche alle Schleifprozesse (Brust-, Rücken-, Spanteiler- und Flankenschleifen) in einem Arbeitsgang erledigt, setzt ISELI neue Massstäbe für hartmetallbestückte Kreissägeblätter.



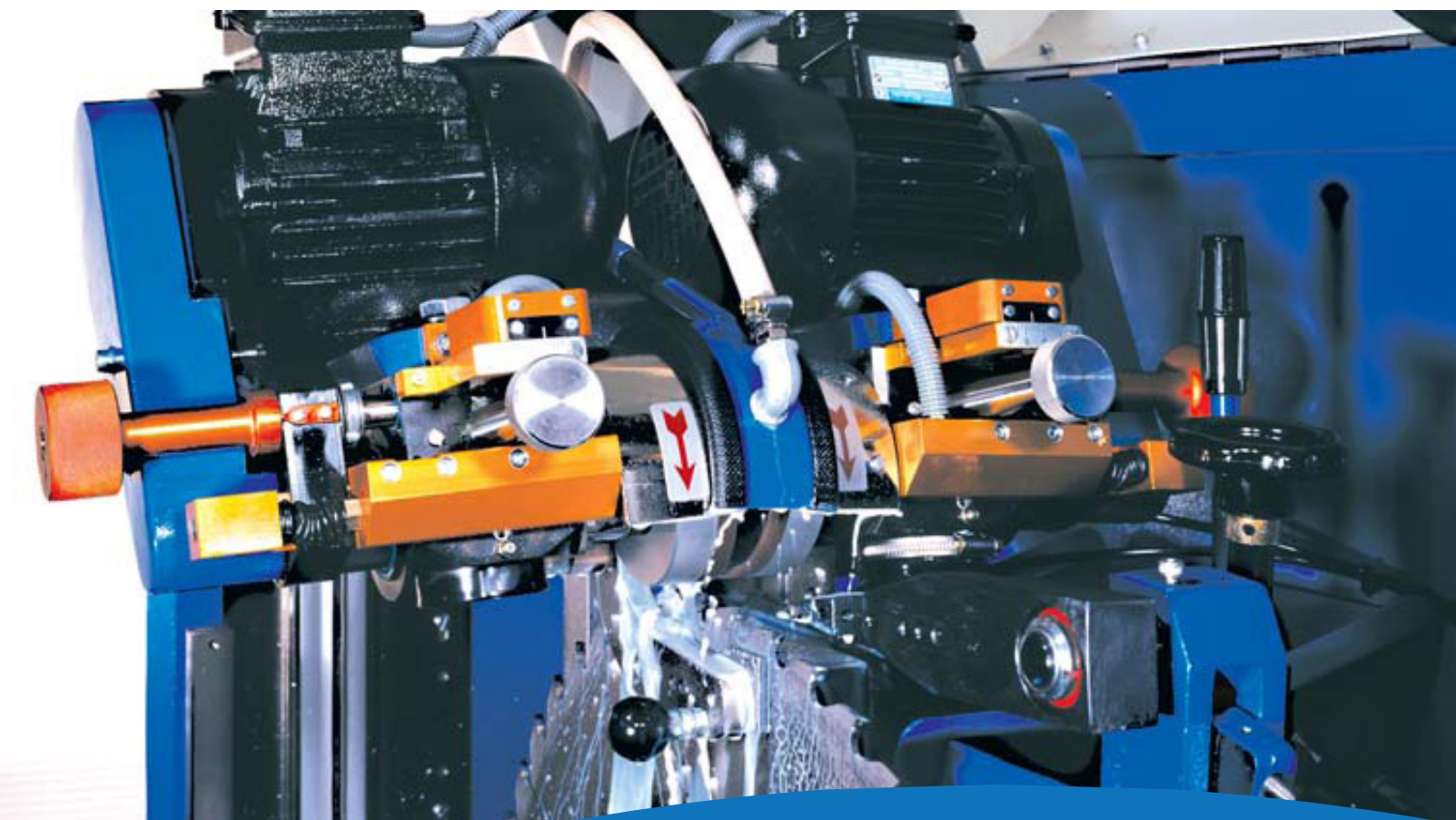
Technologien für Gattersägen

Seit 2012 wurde mit der neuen Gattersägenmaschine Typ GS 4 neue Trends gesetzt. Optimieren Sie Ihre Betriebsprozesse mit neuen Leistungen.

Mit jährlichen Neuheiten und Weiterentwicklungen hat ISELI ambitionierte Ziele.

EBW-V

Automatisch gesteuerte Flankenschleifmaschine für Band-, Kreis- und Gattersägen in Nassschliffausführung die kostengünstige Alternative mit geprüfter Schweizer Qualität und Präzision



Technische Daten

Allgemeines:

Zahnteilung	15 - 100 mm
Zahnbrustwinkel	0 – 35°
Freiwinkel (Brust)	0° - 7°
Freiwinkel (Rücken)	0° - 7°
Arbeitsgeschwindigkeit	10 - 30 Z / min**

Bandsägen:

Blattlänge	ab 6'000 mm
Blattbreite	50 - 350 mm
Blattstärke	ab 0.8 mm

Kreissägen:

Blattdurchmesser	180 - 800 mm
Blattstärke	bis 6 mm

Gattersägen:

Verzahnungslänge	bis 1'300 mm
Blattbreite	75 - 180 mm
Blattstärke	ab 0.8 mm

Elektrische Anschlusswerte:

Elektrischer Anschluss	400 V 3Ph N
Anschlusswert	5.5 kVA
Schleifmotoren (2 Motoren)	400 V / 0,75 kW

Versandinformationen:

Verpackungs-Dimension	220 x 130 x 190
Nettogewicht	ca. 670 kg
Bruttogewicht	ca. 890 kg

** je nach Zahnform,
Zahnteilung und Vorschubsystem.

Konstruktionsänderungen, die dem
technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.

Zertifikat ISO 9001



Bewährte Technik gepaart mit neuesten Komponenten

Die automatisch gesteuerte EBW-V schärft Ihre Sägeblätter an der Flanke. Sie kann sowohl für den Nassschliff (EBW) als auch für den Trockenschliff (EBN) ausgelegt werden und zeichnet sich durch einen kompakten, äusserst stabilen Aufbau, hoher Funktionalität und einem ausgezeichneten Preis-Leistungs-Verhältnis aus.

Die besonders robuste Konstruktion der garantiert ausgesprochene Langlebigkeit bei höchster Präzision und Qualität. Die Trennung von Arbeits- und Maschinenraum schützt die Elektronik und die mechanischen Komponenten. Dadurch verringert den Wartungsaufwand erheblich und erleichtert dadurch die Zugänglichkeit für Servicearbeiten.

Unsere Produkte erhöhen die Standzeiten Ihrer Sägen und tragen somit zur höheren Produktivität des Betriebes bei.

Vorteile der EBW-V im Überblick

- Äusserst stabile konstruierte Flankenschleifmaschine, hergestellt in einer robusten Stahlkonstruktion hergestellt. Lieferbar als Trockenschliffmaschine (EBN) oder als Nassschliffmaschine.
- Die Maschine ist geeignet für die Bearbeitung von Kreis-, Band- und Gattersägen. Extrem kurze Umrüstzeiten.
- Die Verwendung erprobter Bauelemente und Aggregate sowie fertigungsbegleitende Qualitätsüberwachung sind Grundlage für Betriebssicherheit, optimale Arbeitsergebnisse und Lebensdauer.
- Bei der Konzeption der Maschine wurde grossen Wert auf eine einfache und leichte Bedienbarkeit gelegt. Sie sorgt für kurze Programmierzeiten und erlaubt den flexiblen Einsatz des Bedienpersonals. Extrem kurze Einstellarbeiten, da die Zahnposition für alle Sägearten gleich sind.
- Durch die Vollraumbekleidung ist bestmöglicher Schutz für das Bedienungspersonal gewährleistet. Erheblich reduzierte Geräusentwicklung sowie ein Gewinn an Sicherheit.
- Vorschubgeschwindigkeit mittels 2-Stufen-Motor. Die Vorschubgeschwindigkeit ist über einen Frequenzumformer einstellbar (10 bis 30 Zähne pro Minute).
- Durch das Einsetzen von CBN-Schleifscheiben bei stellitbestückten wird eine absolut saubere Oberfläche erzielt. Dadurch resultieren geringe Abnutzungen der Schleifscheiben, feinere Schleifoberflächen und reduzierte Schleifzeiten.
- Die neusten CE-Vorschriften sind vollumfänglich berücksichtigt. Die elektrische Ausrüstung entspricht der IEC-Norm-60204-1.